



LISTA DE MATERIALES			
No	DIA. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
PIPE			
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	2357 MM
FITTINGS			
2	2	CODO 45° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2
3	2	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 150#, ASME B16.48	1
FLANGES			
4	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 150#, ASME B16.5	2
GASKETS			
5	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	3
BOLTS			
6	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)	2

LONGITUD DE CAÑERÍA A CORTAR			LISTA DE JUNTAS		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	LONGITUD (MM)	SOLD NUM	D.N. (INCH)	TIPO BW / SW
<1>	2"	1910	1	2"	BW
<2>	2"	297	2	2"	BW
<3>	2"	150	E-2A1	2"	BW
			3	2"	BW
			E-3A1	2"	BW
			E-3A2	2"	BW

NOTAS GENERALES

5. La Contratista será responsable de validar todas las dimensiones, accesorios y tramos de tubería requeridos para la correcta ejecución del montaje mecánico. No se aceptarán dobles soldaduras en una misma junta, siendo esta una responsabilidad exclusiva de La Contratista

Dir. KM 17 Carretera Santa Cruz Cochabamba
Tel: 3 3853152
Correo: coapecomsrl@coapecom.com
WEB: http://www.coapecom.com/

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión Operación: 150Psig	Presión Prueba: 428 Psig
Temperatura de Diseño: 100° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	END: 100 %	Servicio: Gas Combustible
SIMBOLOGÍA		
Tub. Nueva Aérea	Continuation de Línea	Item
Tub. Exist. Aérea	Sentido de Flujo	N° Juntas Existente
Junta Soldada	Cambio de Condición	Tie-In
Junta Enchufe	Aéreo/Enterrado	Instrumento
Junta Roscada	Indicador	
NOTAS GENERALES		
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	3. Material reutilizado de la estación Colpa	
2. Código de Diseño ASME B31.8.	4. Verificar dimensiones en campo	

YPFB TRANSPORTE S.A.

RESPONSABLE DE PROY.: **Marvin Gerrero**

REVISOR 1: **Jafeth Acha**

REVISOR 2: **Felix Zárate**

REVISOR 3: **Marcelo Canavire**

COAPECOM SRL.

RESPONSABLE DE PROY.: **Marcos Choque**

REVISOR 1: **Mauricio Ustariz**

REVISOR 2: **Rodrigo Vargas**

REVISOR 3: **M. Sarzuri**

15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL.	
10-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
							Ubicación: Estación Colpa (Sta.Cruz)	
							Etapas: Conforme a Obra	Código: SC-E30-ME-01-07-06 DE 12
Proyecto: Traslado de una UGC de Estación de Compresión Huayñacota a Estación de Compresión Colpa							Escala: S/E	
Título del Plano: Isométrico 2"-0.218-B(FG-1)-2008 Gas Combustible							Formato: Tabloide : 297 mm x 432 mm	